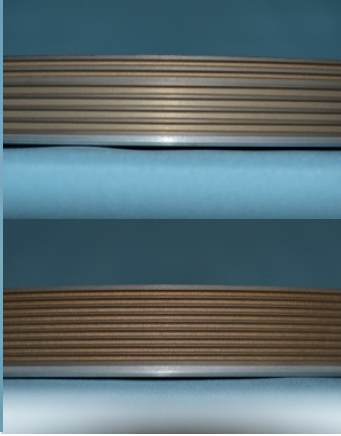


面取り(外周)ホイール -Edge Grinding Wheels-



シリコンウェハの面取り加工用の砥石です。結合剤にメタルボンドを採用し、高精度、高能率加工を実現します。V形状やR形状、単溝や連続溝等各種仕様に対応します。

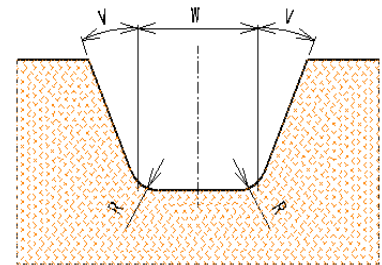
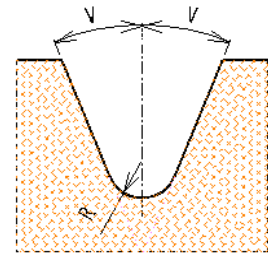
標準仕様

砥粒種	粒度	集中度	ボンド	
			標準	耐用重視
SD	#400 ~ #2000	75 ~ 125	MNK016	MNK018

標準サイズ

外径	ダイヤモンド幅	ダイヤモンド厚み	溝
102 mm	3	3	1
.	~	~	~
202 mm	5 mm	15 mm	10 溝

ダイヤモンド溝形状



加工事例

粒度	ホイール周速	面粗さ(Ra)
#800	2500m/min	0.3 μ m
#1500	2500m/min	0.15 μ m

※上記以外にも対応可能な場合があります。詳しくは弊社営業までお問い合わせ下さい。
本カタログは予告なく変更することがあります。

株式会社アダマス

〒959-2477 新潟県新発田市下小中山1117-384

電話 0254-33-2211 FAX 0254-33-3756

<http://www.adamas-japan.co.jp/>

